

Opis przedmiotu zamówienia

1. Prace demontażowe

Rozbiórka istniejącego pokrycia z blachy wraz z deskowaniem.

2. Impregnacja

Wszystkie odkryte elementy więźby dachowej poddać impregnacji przed działaniem ognia, grzybów, pleśni i owadów preparatem Fobos M-4 w ilości min. 200g/m² powierzchni drewna (preparat stosuje się jako 30-procentowy roztwór wodny).

3. Poszycie i podkład

Wykonanie poziomowania konstrukcji, a następnie poszycia z desek gr. 25mm i szerokości ok. 12-15cm impregnowanych środkiem FOBOS M-4.

Montaż na deskowaniu (poszyciu z desek gr. 25mm i szerokości ok. 12-15cm impregnowanych środkiem FOBOS M4) oraz na murach pod obróbki blacharskie podkładu z maty strukturalnej np. Delta-Trela. Mata strukturalna o wysokości 8 mm ze splątanych włókien zapewnia stały przepływ powietrza od spodniej strony pokrycia metalowego. Dzięki kubetkowej strukturze pełniącej funkcję warstwy drenażowej, wilgoć odprowadzana jest na zewnątrz. Matę należy układać równolegle do okapu, struktura profilowana skierowana jest zawsze ku górze. Następnie pas folii należy ułożyć z zakładem, aby zagwarantować w ten sposób odpływ wody do okapu. Warstwa kubetkowa ma właściwości antypoślizgowe, a cała powierzchnia jest wodoszczelna. Brzegi folii są mocowane do okapu przy pomocy gwoździ z uszczelką np. Delta-Dichtnagel; mata pełni również funkcję pokrycia montażowego.

4. Pokrycie i obróbki

Wykonanie pokrycia dachu z blachy cynkowo-tytanowej patynowanej gr. 0,7mm na podwójny rąbek stojący; połączenia poprzeczne na podwójny rąbek leżący. Efektywna szerokość krycia wynosi ok. 60 cm. Blachę pokrycia montować do poszycia za pomocą haftek stałych oraz ruchomych, haftki stałe należy montować w pasie kalenicowym. Należy zwrócić uwagę na zgodność elektrochemiczną stykających się materiałów. Do mocowania haftek należy zastosować gwoździe stalowe ocynkowane (karbowane) o wymiarach 2,8x25 mm lub wkręty ze stali nierdzewnej o wymiarach 4x25 mm. Zabronione jest stosowanie gwoździ miedzianych i stalowych nie zabezpieczonych powłoką cynkową. Na dachu budynku ilość haftek powinna wynosić w strefie środkowej 4 szt./m², w strefie brzegowej 6 szt./m², w strefie narożnikowej 10 szt./m².

Wykonanie obróbek blacharskich z blachy cynkowo - tytanowej patynowanej gr. 0,7 mm (obróbki okapów).